



苏州浩谱嘉自动化装备有限公司

PVC粉产线取样系统HF-180

Suzhou haopujia automation equipment Co., Ltd



公司简介

Company profile

本公司专注于为**食品饮料、医药化工、消费电子、汽车零部件、机械制造**等行业客户提供智能工厂、车间的顶层设计、整体规划，帮助客户实现智能设计、智能管理、智能制造、智能产品和服务以及智能决策。将智能手段和智能系统等新兴技术应用于一体，为客户打造高效、节能、绿色、环保、舒适的人性化智能工厂，能够提供优秀智能工厂整体解决方案和拥有落地交付能力的智能制造提供商。

实现智
能设计

提供智
能工厂

实现智
能管理

实现智
能产品

实现智
能制造

实现智
能产品

优势
服务

企业理念

Enterprise concept

1

诚信为本

2

追求卓越

3

不断创新

4

共为共享



技术团队与科研实力

Technical team and scientific research strength

核心技术

国家863项目“高性能LCoS投影设备
关键技术”研究成果
三维图像处理方法与软硬件集成设计
自动检测与控制系统构建
拥有相关专利10余项

合作单位

公司与浙江大学光电学院、信息学院、计算机学院、机械学院等均建立了良好的产学研互动

技术团队

公司核心技术团队20人，涵盖光学、电子、计算机、机械等，具备交叉学科优势

客户服务

公司拥有3大类10余种产品线，满足客户在生产线上筛选、检测、测量、分拣等智能化自动化需求，结合客户的实际生产需求，为客户提供定制化非标准的“机器换人”综合解决方案。



设备技术要求

Equipment technical requirements

01

1L PVC粉末留样，用于人工检测

02

200mL PVC粉末用于杂质检测

03

20mL PVC粉末用于装
100mL检测瓶

04

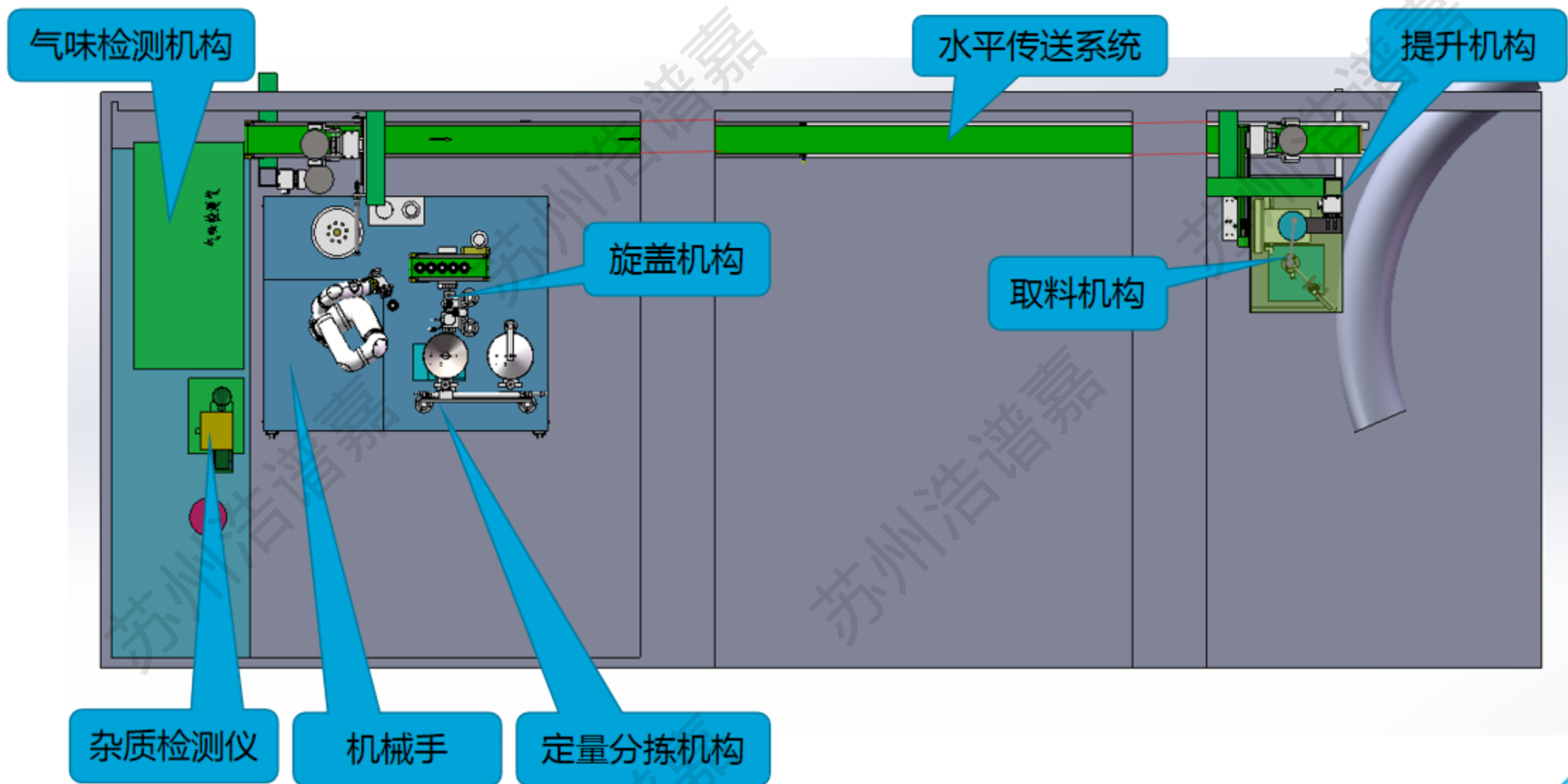
100mL检测瓶装完20mL PVC粉末后，需要对100mL检测瓶进行旋盖，然后放置设备指定位置



- 依据国标GB/T9348 -2008，GB/T4611-2008中的采样量，本系统沿用了使用新型专利ZL201821560449.3中的自动称重装置。

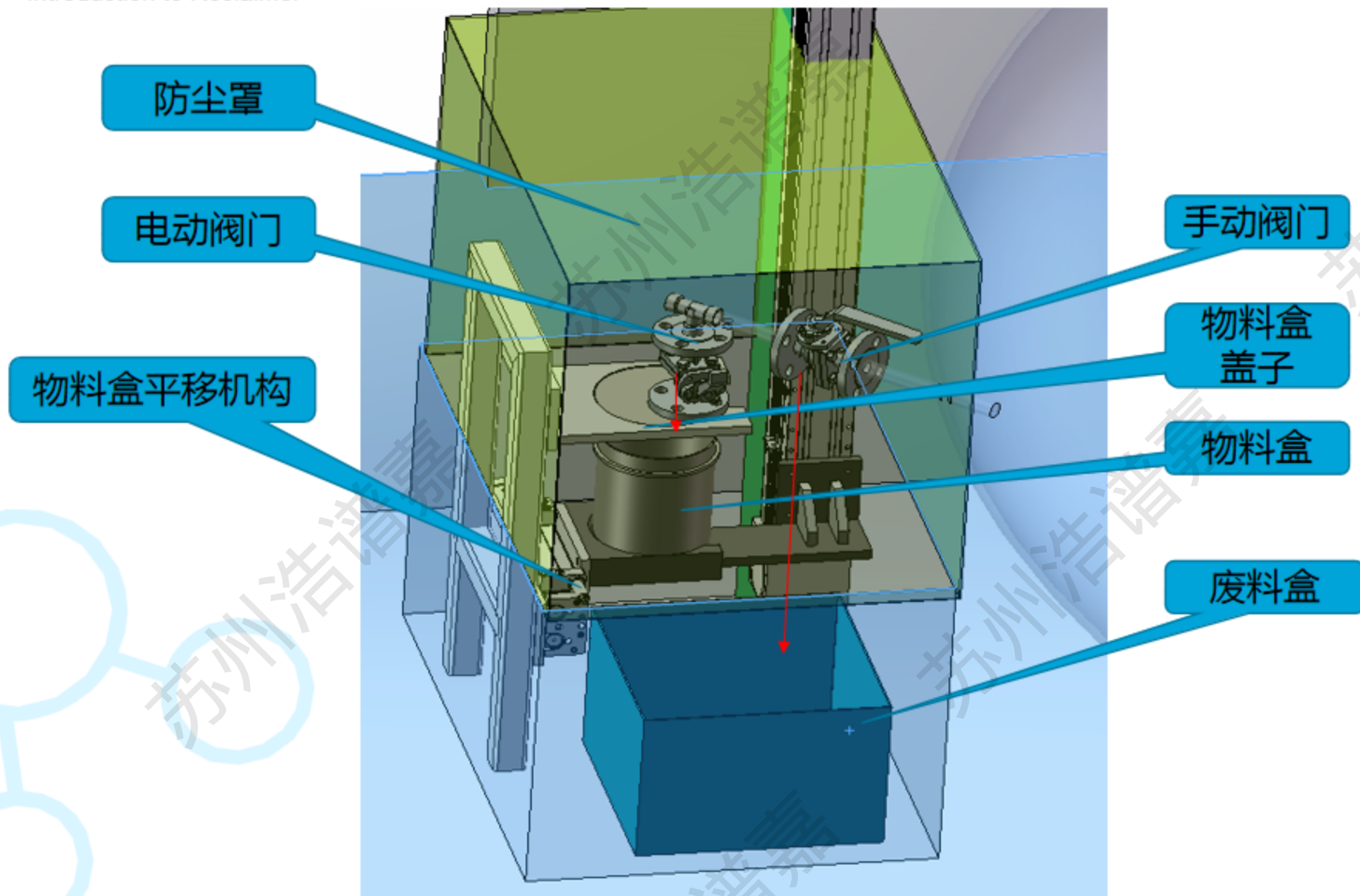
方案整体布置

Overall layout of the scheme



取料口介绍

Introduction to Reclaimer



1.主管道取样：用于杂质检测200mL,气味检测20mL,留样1L；

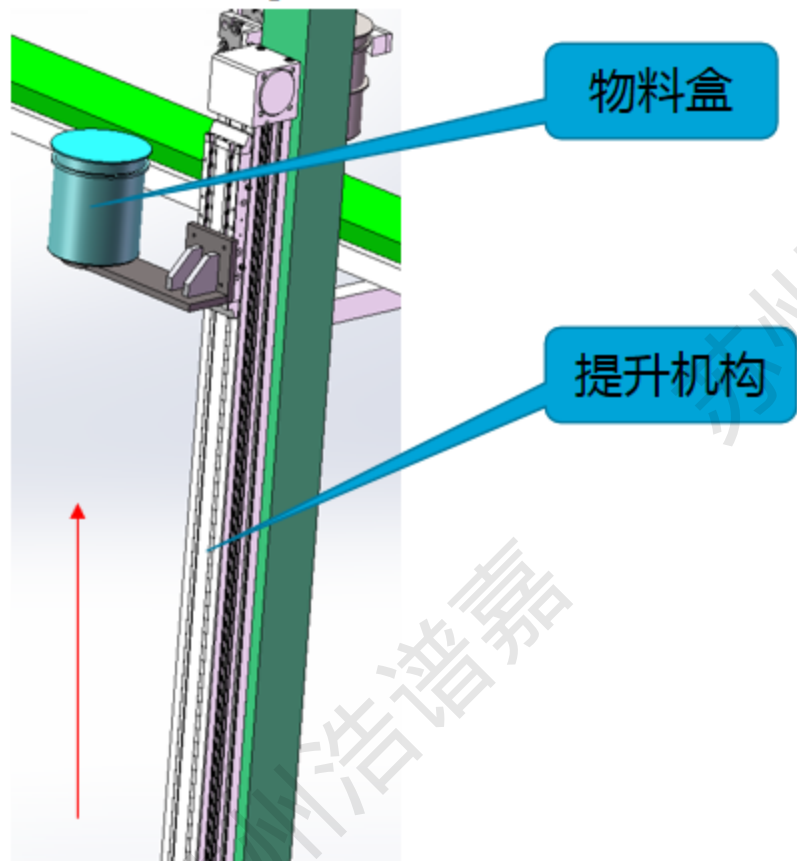
2.主管道粉料通过电动放料阀，（手动阀门常开，用于检修）开始的1L物料不做取样，排放入废料盒，然后再放料取样，做检测；

3.取样粉料落料至定量容器内通过料位检测传感器，检测到装料容器料满了后，传输机构开始输送；如左图

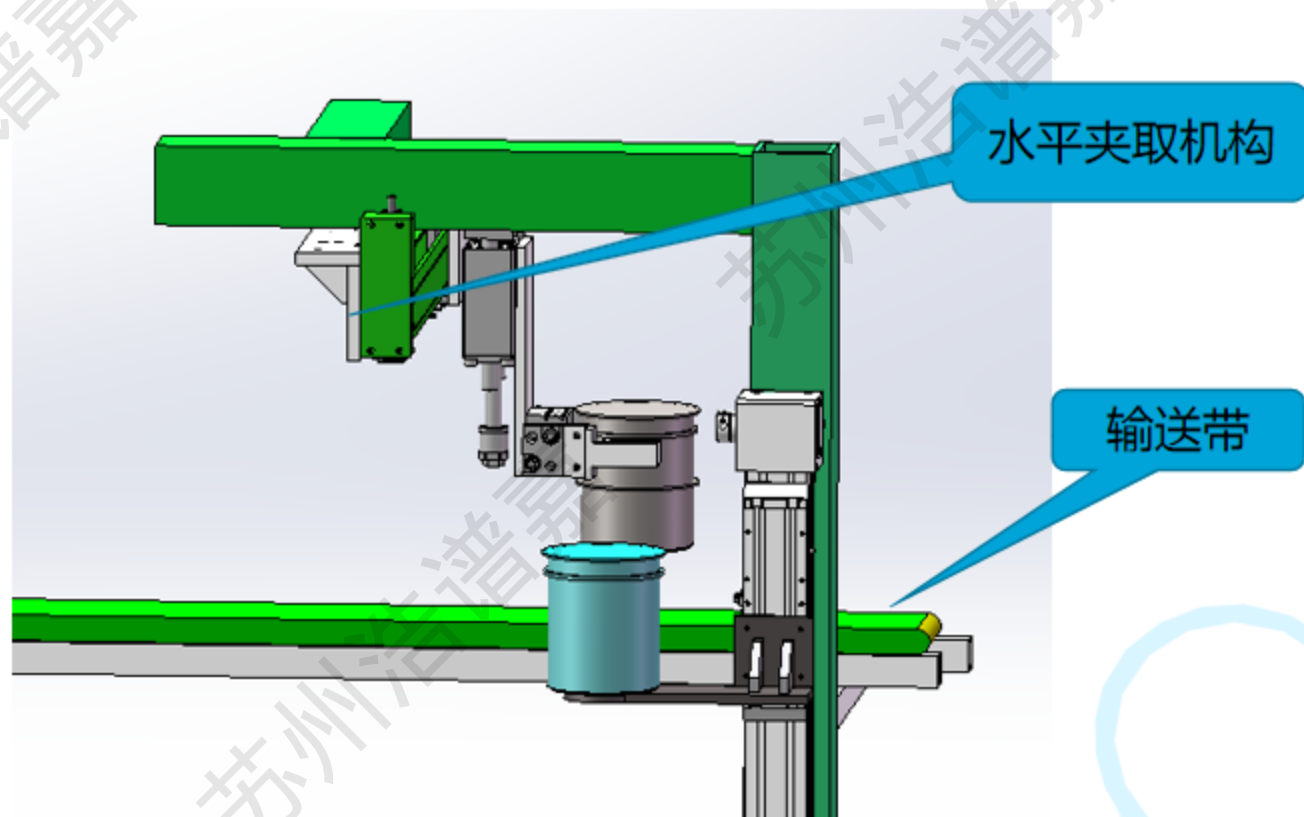
4.装料容器完成一次取料-送料，清洁后，回程进入下一循环。

提升机构介绍

Introduction to lifting mechanism



提升机构



上料端水平夹取机构

物料盒通过提升机构与水平夹取机构的协作，将物料盒放入输送带

管道颗粒物检测方案

Pipeline particulate matter detection scheme

KNK重载模组系列真线定位单元由装有重载线性滑轨单元的方形铝型材和滑台组成，并在同步带的驱动下做真线运动。把材两端的同步轮机构使用免维护的滚珠轴承，轴承安装孔一次成形，降低了维护难度并提高了可靠性。皮带张紧度可以通过装在滑台上的一个简单的装置调整。

- 行程：可根据需要定制，单根最长5700mm，可多根连接。
- 滑台机构安装方式：通过滑台上螺丝孔位安装其他机构。
- 直线单元安装方式：通过T型槽或螺孔固定直线单元，或使用KNK安装配件。
- 同步带型号：使用钢丝加强的S5M同步带，换向时无缓冲，重复定位精度 0.05mm。
- 感应开关安装：无需其他安装配件，支持感应开关与模组型材直连，可适应光电开关（672）及接近开关（TL-W3MC1）。
- 电机安装：可适应各品牌57、86等步进电机及100W、200W、400W、750W等伺服电机安装。支持电机与模组直接连接，减小电机安装占用空间。

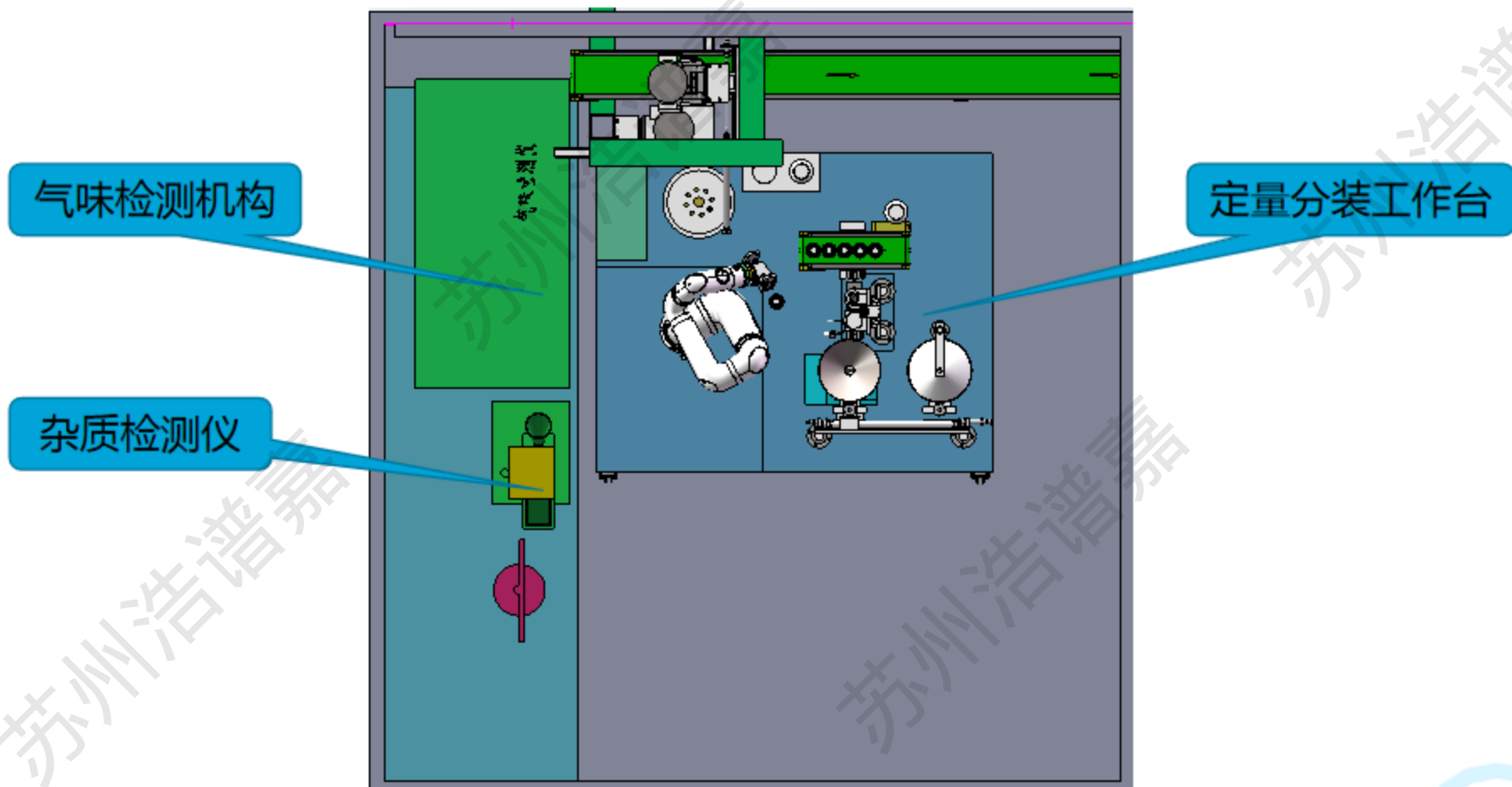
提升机构所使用模组



水平传送系统

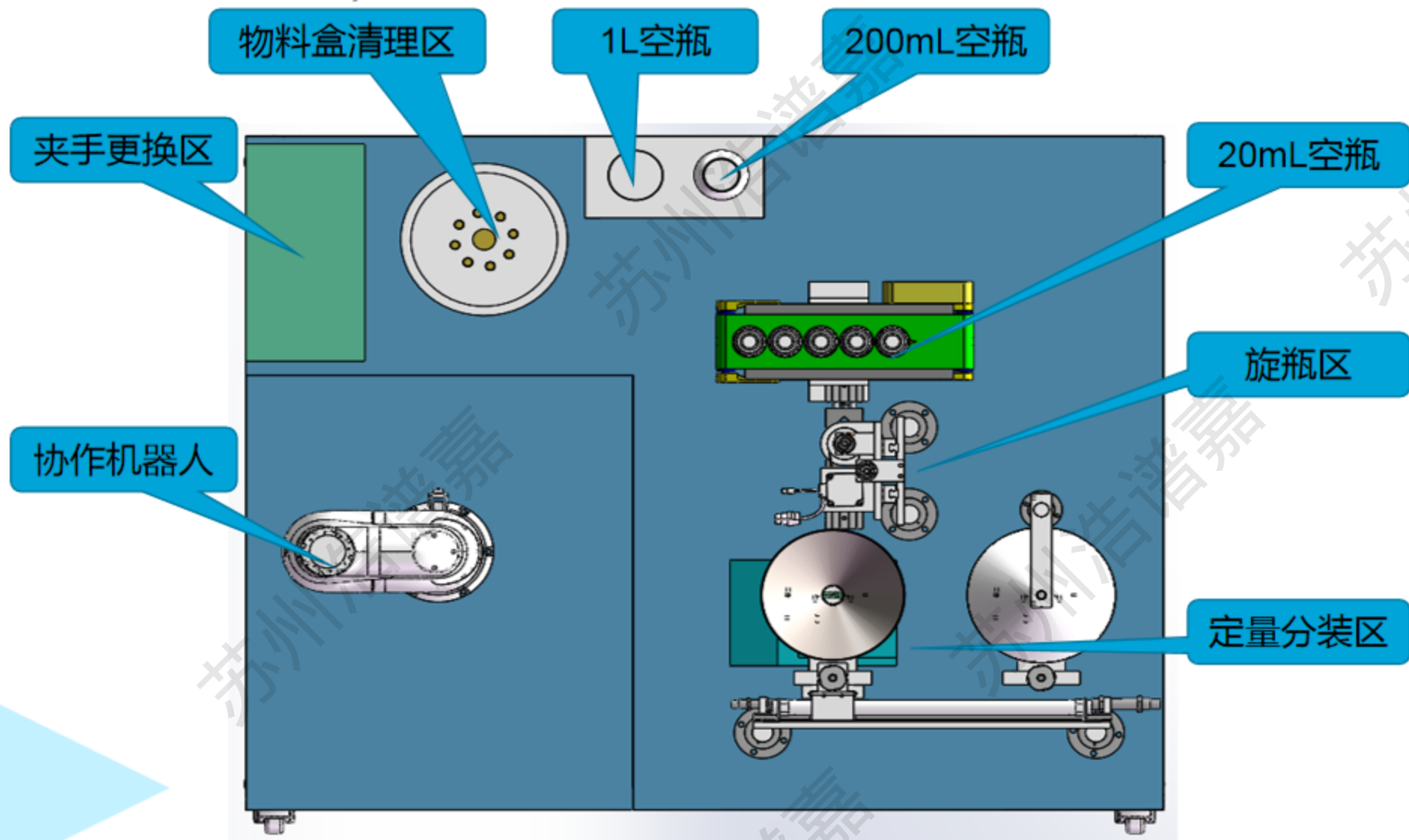
测量室布置图

Layout of measuring room



定量分装工作台

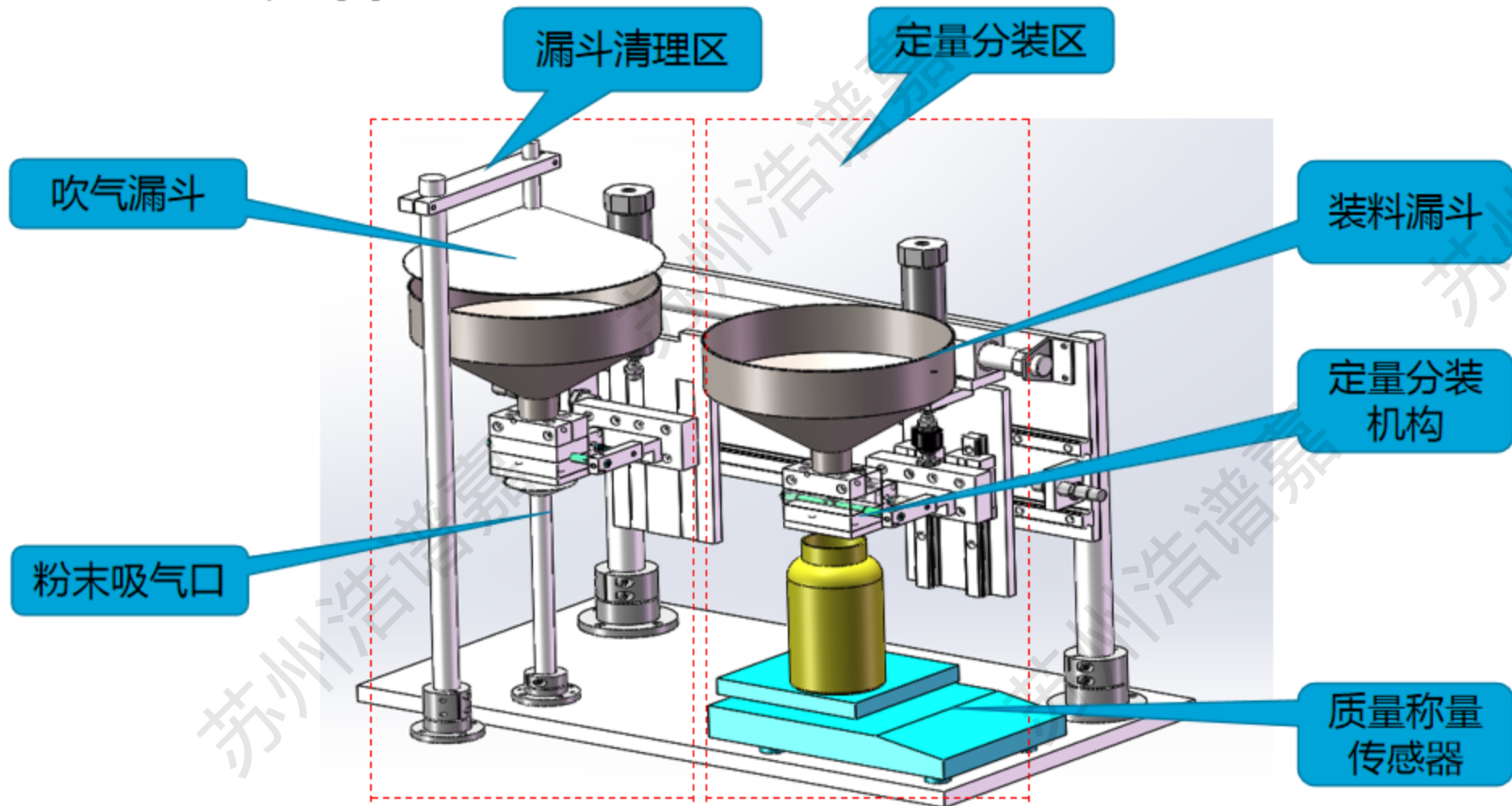
Quantitative sub assembly workbench



1. 机器人将物料盒粉末倒入定量分装区，之后再物料盒清理区清理物料盒，之后放回传送系统；
2. 用机械手取装20mL的空瓶，在定量分装区分装，之后旋盖，放入气味检测工作台；
3. 取1L空瓶装PVC粉末，放回原位，留样；
4. 取200mL空瓶装PVC粉末，之后放入杂质检测仪进行检测。

定量分装机构

Quantitative sub packaging mechanism



1. 机械手将物料盒的PVC粉末倒入装料漏斗；
2. 不同瓶子在定量分装区装指定容量的PVC粉末；
3. 装料完成后在漏斗清理区清理装料漏斗，避免对下次检测的干扰。

行路致远，砥砺前行！

浩谱嘉致力与客户建立共赢、共生、共享的战略伙伴关系，矢志成为有影响力的PVC行业相关检测的一流服务供应商！



Tel : +86 18550532186(陈小姐)

Fax : +86 512-36684185

E-mail : hpjzdh@163.com

[http : www.hpjauto.com](http://www.hpjauto.com)

Add : 江苏·苏州



版本号 : P2108011

<http://www.hpjauto.com/>